

## Unsere Produkte und Leistungen:

Hydraulikaggregate  
Kernzugsteuerungen  
Kaskadensteuerungen  
Funktionsblöcke  
Hydraulikzylinder  
Hydraulikpumpen  
Hydraulik- und Elektromotoren  
Hydraulikventile  
Ölfilter, Ölkühler, Ölheizungen  
Druckspeicher und Zubehör  
Druckschalter, Sensoren  
Rohrverschraubungen, Rohrschellen  
Kupplungen  
Steuerungen  
Proportionalverstärker, Joysticks  
Komponenten  
Beratung

**HW**STEIOF

HW STEIOF GbR  
Wilhelm-Krücke-Str. 6  
65549 Limburg  
Telefon: +49 6431 4792 722  
info@hw-steiof.com  
www.hw-steiof.com

**HW**STEIOF

# CONTROL HYDRAULIKAGGREGAT



Zylindersteuerung und Dichtheitsprüfung  
Die „Plug & Play“- Lösung für alle Formen

## Funktion und Ausstattung

Das speziell zur manuellen Steuerung durch ein Handhebelventil von Hydraulikzylindern neu entwickelte Hydraulikaggregat ist u.a. für Kernzug- und Auswerferfunktionen im Bau oder zur Reparatur und Wartung von Spritzgießformen oder sonstiger Anwendungen einsetzbar. Es bietet eine gleichermaßen effiziente wie benutzerfreundliche Alternative zu herkömmlichen Aggregaten.

Durch sich selbst entsperrende Rückschlagventile sowie Manometer in den Anschlussleitungen A+B zu dem Zylinder können beide Kolbenseiten über einen beliebigen Zeitraum unter Druck gehalten und ein möglicher Druckabfall (durch z.B. eine defekte Kolbendichtung) festgestellt werden.

Zur sanfteren Zylinderbewegung ist ein stufenlos und getrennt für beide Zylinderanschlüsse A+B einstellbares Ventil zur Drosselung des Ölstroms optional lieferbar.

Am Behälterboden befinden sich 4 Gewindebohrungen M10 x 15mm tief (Abstand 326 x 176 mm) für eine mögliche Befestigung des Aggregats auf einer Platte oder einem Werkstattwagen.

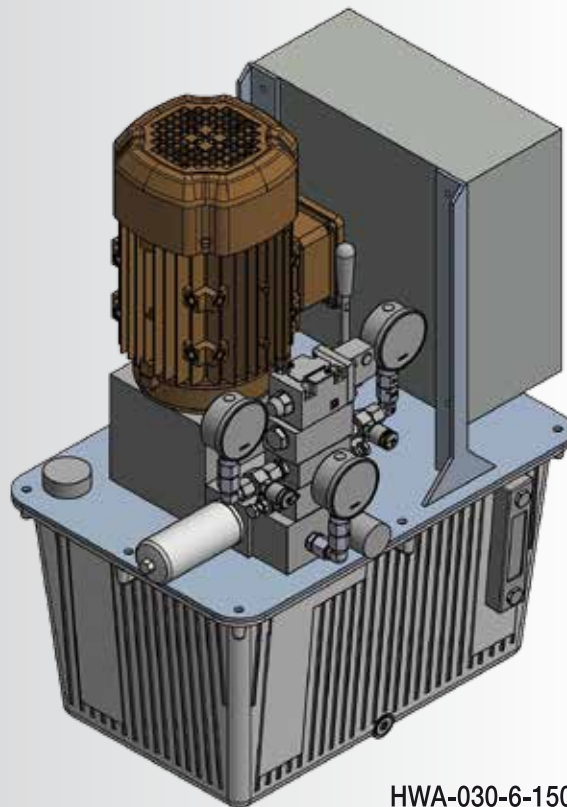
Zur Ölkontrolle ist ein Schauglas mit Thermometer am Ölbehälter montiert und zur Filterung ist ein Saug-, Rücklauf- und BelüftungsfILTER installiert. Die Verschmutzung des Rücklauffilters kann durch ein Manometer in der Rücklaufleitung kontrolliert werden.

Die elektrische Steuerung mit Haupt-, Not/Aus-, und Motor-Ein/Aus-Schalter überwacht den Mindestölstand und die Öltemperatur. Bei Ölniveauunterschreitung und einer Öltemperatur ab 70°C wird der Motor ausgeschaltet und eine entsprechende Kontrolllampe zeigt die Störung an.

Die optionale Erweiterung einer dokumentierbaren Druckmessung mit Speicherung auf einem PC (incl. PC-Software) ist vorgesehen.

## Technische Daten

Antriebsleistung	1,5 KW		
Einspeisung	400 VAC / 50 Hz		
Öl-Typ	ISO VG 46		
Füllmenge Hydrauliköl	ca. 26 Liter		
	<b>Standard</b>	<b>Optional</b>	
Fördermenge Pumpe	6,0 L/min	9,0 L/min	4,4 L/min
Druck P max.	150 bar	100 bar	210 bar
Abmessungen (LxBxH)	620 x 390 x 695 mm		
Gewicht (ohne Öl)	55 Kg		
Anschlusskabel	3 m mit Stecker CEE 16A		
Anschlüsse	12L (G 3/8")		



HWA-030-6-150-1,5-1